

POMPE PER CANTIERISTICA CONTRACTOR PUMPS



SUPERSAND N
150



SUPERSAND N
200-1000



SUPERSAND AG
300-500



SUPERSAND N: Pompe sommergibili progettate per pompare acque sporche e sabbiose. Vengono usate nell'ingegneria civile per il drenaggio di fondamenta, di sottopassi, di gallerie, ecc. L'intercapedine tra la cassa motore e il corpo pompa assicura il raffreddamento del motore anche quando il livello dell'acqua da pompare è molto basso. Carcassa esterna e cassa statore in acciaio inossidabile AISI 304. Coperchio statore in ghisa. Coperchio diffusore e girante multicanale, di tipo aperto, sono in ghisa temperata con alta percentuale di cromo, resistente all'abrasione: durezza RC 60. L'albero è in acciaio inossidabile AISI 403. Doppia tenuta meccanica in carburo di silicio in camera d'olio. Cavo di alimentazione da 10 m. in neoprene H07RNF; su richiesta cavo 20 m. Protezione termica e amperometrica. Protezione IP 68. Isolamento classe F. Immersione massima della pompa: 10 m. Temperatura massima del liquido da pompare: 40° C. Campo di acidità del liquido da pompare: da pH 6 a pH 13. Massima densità del liquido: 1100 Kg/m³. Su richiesta è disponibile un quadro elettrico di protezione.

SUPERSAND AG: Questi modelli sono dotati di agitatore per un più efficace pompaggio di acque fangose.

SUPERSAND N: Submersible pumps for dirty and sandy water. These pumps have been proved to be suitable in civil engineering: digging out works, dewatering of tunnels, draining-off flooded basements, etc.

The passage of water through a double pump casing avoids motor over-heating, therefore the pump can run also with a low water level. Pump housing and stator frame in stainless steel AISI 304. Stator cover in cast iron. Casing cover and open type multichannel impeller abrasion resistant in cast-iron and chrome with a hardness of RC 60. Motor shaft in stainless steel AISI 403. Double silicon carbide mechanical seal in oil chamber. 10 m. supply cable H07RNF; at request 20 m. cable. Automatic reset motor protector. Protection class IP 68. Insulation class F. Submersion of pump: max. 10 m. Temperature of pumped liquid: max 40° C. pH 6 - 13. Max. density: 1100 Kg/m³. It is available a switch board to protect the pump.

SUPERSAND AG: These models are equipped with an agitator to create a powerful stirring and pumping action for slurry.

SUPERSAND N : Pompes submersibles indiquées pour eaux contenant du sable: elles trouvent emploi pour le drainage de fouilles de fondation, de caves, de passages souterrains, etc.

Le vide entre la carcasse extérieure et celle du stator permet le refroidissement du moteur même si le niveau de l'eau à pomper est très bas. La carcasse extérieure et celle du stator sont en acier inox AISI 304. Couverture stator en fonte. Couverture diffuseur et la roue multicanal sont en fonte au chrome trempé résistant à l'abrasion: dureté 60 RC. Arbre moteur en acier inox AISI 403. Double garniture mécanique en carbure de silicium à bain d'huile. Câble électrique H07RNF de 10 m.; sur demande câble de 20 m.

Protection thermique incorporée. Protection IP 68. Isolation classe F. Profondeur de la pompe: max. 10 m. Température max. du liquide pompé: 40° C. pH 6 - 13. Densité max. 1100 kg/m³. Sur demande est disponible une armoire électrique de protection.

SUPERSAND AG : Pompes submersibles avec agitateur pour un meilleur pompage d'eau boueuse.

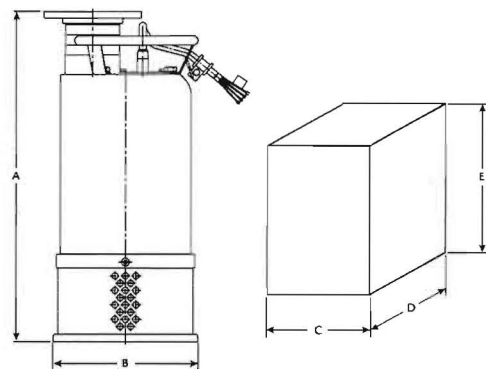
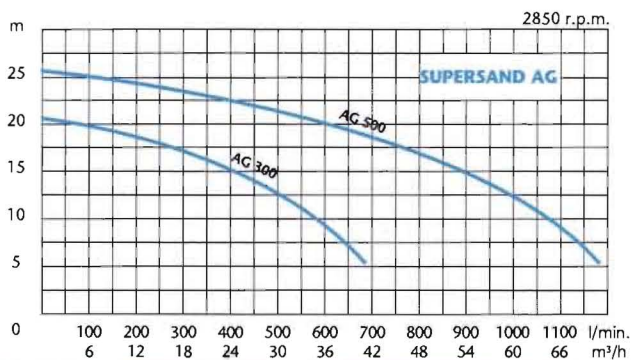
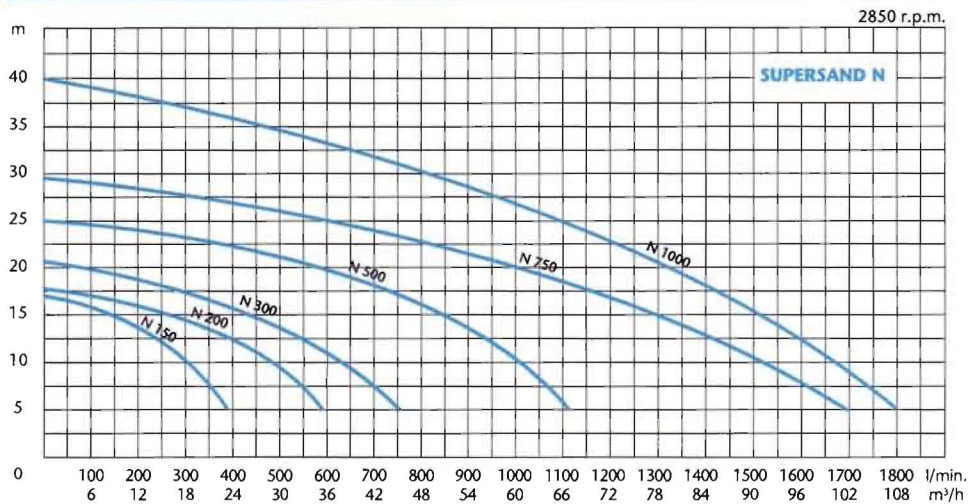
SUPERSAND N : Tauchpumpen für das Pumpen von Schmutzwasser und Wasser mit Sandgehalt. Werden im Bausektor zum Auspumpen von Fundamenten, Unterführungen, Stollen usw. eingesetzt.

Der Zwischenraum zwischen dem Motorgehäuse und dem Pumpengehäuse gewährleistet die Kühlung des Motors, auch wenn der Pegel des zu pumpenden Wassers sehr niedrig ist. Der Pumpengehäuse und das Motorgehäuse bestehen aus rostfreiem Stahl AISI 304. Das offene mehrkanalige Laufrad besteht aus gehärtetem abriebbeständigem Grauguß mit Chrom: Härte 60 RC. Pumpengehäuse-Deckel aus gehärtetem Grauguß. Die Antriebswelle besteht aus rostfreiem Stahl AISI 403. Ölgekühlte Doppel-Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid. 10 M. Kabel H07RNF; auf Wunsch auch mit 20 M. Kabel lieferbar. Thermo und Ampereschutzschalter. Schutzart IP 68. Isol. Klasse F. Max. Tauchtiefe der Pumpe: 10 M. Max. Temperatur der Flüssigkeit: 40 °C. PH-Wert 6 -13. Max. Dichte 1100 kg/m³.

Auf Wunsch auch mit elektrischer Schutztafel lieferbar.

SUPERSAND AG : Diese Modelle weisen ein Rührwerk für ein effizienteres Pumpen von Wasser mit Schlammgehalt auf.

Modello Model Modèle Modell	Potenza Power Puissance Pferdestärke		Tensione Voltage Bobinage Spannung	A	Prevalenza - Head - Hauteur - Förderhöhe (m)								
	hp	kW			5	10	15	20	25	30	35		
					Portata - Capacity - Débit - Fördermenge (l/min)								
SUPERSAND N 150	1,5	1,1	230/50/1	7,3	380	300	140						
SUPERSAND N 200	2	1,5	230/50/1 400/50/3	9,6 3,4	580	475	260						
SUPERSAND N 300	3	2,2	400/50/3	4,7	750	630	430	50					
SUPERSAND N 500	5	3,7	400/50/3	7,8	1115	1000	850	580					
SUPERSAND N 750	7,5	5,5	400/50/3	11,6	1700	1525	1300	1000	610				
SUPERSAND N 1000	10	7,5	400/50/3	15,2	1800	1670	1510	1320	1100	810	455		
SUPERSAND AG 300	3	2,2	400/50/3	4,7	645	580	400	75					
SUPERSAND AG 500	5	3,7	400/50/3	7,8	1175	1075	895	600	110				



Modello Model Modèle Modell	Mandata Discharge Refoulement Druck-Seite	Corpi solidi Solid parts Corps solides Festkörper	Dimensioni - Dimensions - Masstabelle					Peso Weight Poids Gewicht
			mm					
			A	B	C	D	E	
SUPERSAND N 150	2"	8	495	210	260	275	680	29
SUPERSAND N 200	3" DN 80	8	550	235	260	275	680	38
SUPERSAND N 300	3" DN 80	8	550	235	260	275	680	42
SUPERSAND N 500	3" DN 80	8	550	235	260	275	680	46
SUPERSAND N 750	4" DN 100	10	661	286	290	290	680	76
SUPERSAND N 1000	4" DN 100	10	661	286	290	290	680	78
SUPERSAND AG 300	3" DN 80	8	602	255	260	275	680	44
SUPERSAND AG 500	3" DN 80	8	627	255	260	275	680	48